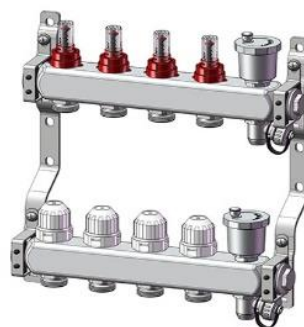


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

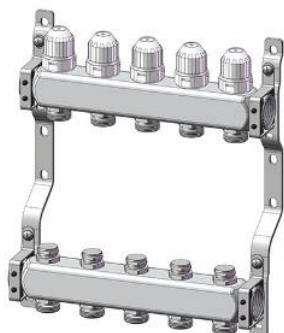
**Коллекторные группы FDV для систем отопления и теплого пола
из нержавеющей стали**



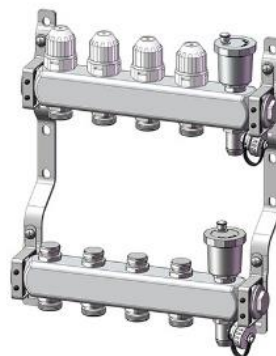
Артикул
S1101A



Артикул
S1103C



Артикул
S1102A



Артикул
S1104A



1. Назначение и область применения

1.1. Коллекторные группы FDV предназначены для распределения потока теплоносителя в системах водяного отопления по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

1.2. Коллекторные группы FDV объединяют в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали, ручные настроечные клапаны с расходомерами или запорно-балансировочные клапаны, регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), ниппели переходные под евроконус, автоматические воздухоотводчики, дренажные клапаны, заглушки коллекторные и крепежные кронштейны.

1.3. В качестве рабочей среды может использоваться вода, а также растворы пропиленгликоля и этиленгликоля при концентрации до 50%. Не допускается использовать в качестве теплоносителя растворы этилового и метилового спирта.

1.4. Не допускается использование коллекторных групп в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

Содержание хлоридов в рабочей среде не должно превышать значений, указанных в таблице:

	Содержание свободного хлора, мг/л			
	до 0,5	от 0,5, до 2,0	от 2,0 до 3,0	более 3,0
Предельное содержание хлоридов, мг/л	350	200	100	0

1.5. Коллекторные группы выпускаются с количеством выходов от 2 до 12.

1.6. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4"ВР

2. Состав коллекторной группы

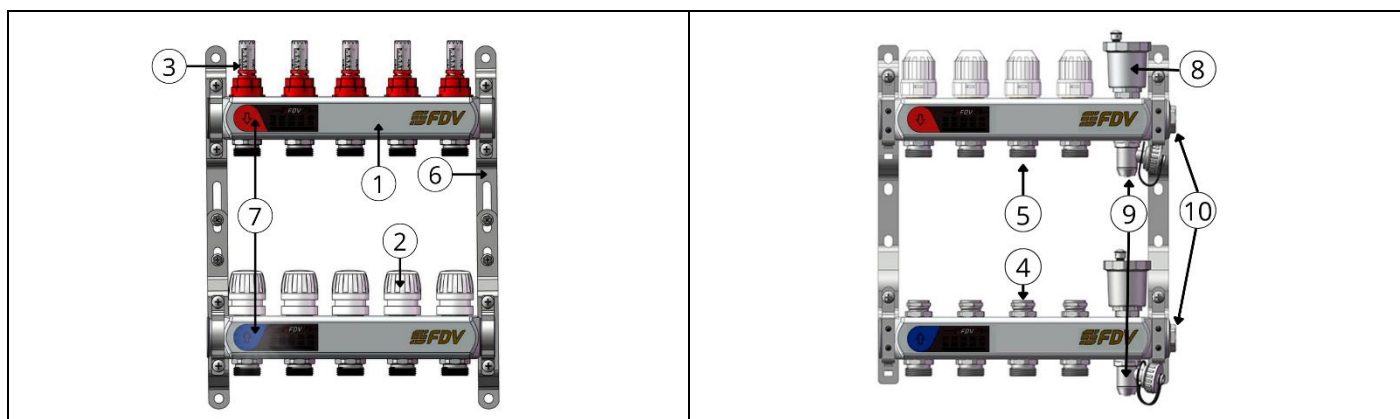
2.1. Устройство коллекторной группы

Распределительная коллекторная группа FDV состоит из подающего и обратного коллектора, каждый из которого имеет от 2 до 12 выходов.

Подающий коллектор имеет возможность отключения (перекрытия) каждого отдельного контура системы отопления или теплого пола, для чего оснащается расходомерами, либо запорно-балансировочными клапанами. Обратный коллектор оборудуется терморегулирующими клапанами с предварительной настройкой пропускной способности

Терморегулирующие клапаны могут быть автоматизированы с помощью термоэлектрических сервоприводов. Для ограничения расхода теплоносителя на каждый отвод выполняется предварительная настройка пропускной способности.

Коллекторы могут комплектоваться шаровыми кранами для отключения от системы отопления, а также коллекторными тройниками с дренажными кранами и автоматическими воздухоотводчиками.



Поз.	Наименование элемента	Описание и назначение	Кол-во
1	Коллектор 1"x 3/4"x N* 	коллектор имеет 2N* боковых резьбовых отверстий 1/2", в которые монтируются регулирующие клапаны (2), настроечные клапаны с расходомерами (3) или (4) запорно-балансировочные клапаны	2
2	Регулирующий клапан 	Контроль и регулирование расхода теплоносителя в отдельных контурах. Клапан устанавливается только на обратном коллекторе.	2-12*
3	Расходомер балансировочный** 	балансировка расхода теплоносителя в отдельных контурах. Клапан устанавливается только на подающем коллекторе.	2-12*
4	Запорно-балансировочный клапан** 	балансировка расхода теплоносителя в отдельных контурах. Клапан устанавливается только на подающем коллекторе.	2-12*
5	Ниппель переходной под евроконус 	Предназначен для подсоединения труб с помощью евроконусов при обвязке коллектора	4-24
6	Регулировочный кронштейн 	крепление коллекторов с помощью, которых можно настраивать межосевое расстояние коллекторных блоков от 210 до 260 мм.	2
7	Термометры 	отображают температуру подающего и обратного теплоносителя.	2
8	Воздухоотводчик поплавковый автоматический 	удаление из системы воздуха и газов.	2
9	Дренажный поворотный кран 	заполнение или осушение системы.	2
10	Заглушка коллекторная 	Закрывает отопительный контур	2

* По количеству входов/выходов на коллекторах.

** На коллекторах предустановлены либо расходомеры балансировочные, либо клапана запорно-балансировочные

3. Применяемые материалы

№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО, ШТ.
1	Комплект кронштейнов	Хромированная сталь	2
2	Коллектор обратной линии	Нерж. Сталь AISI304	1
3	Переходной ниппель под евроконус	Латунь CW617N	4-24
4	Коллектор подающей линии	Нерж. Сталь AISI304	1
5	Дренажный кран	Никелированная латунь CW617N + пластик	2
6	Колпачок регулирующего клапана	Пластик ABS	2-12
7	Воздухоотводчик автоматический	Никелированная латунь CW617N	2
8	Регулирующий клапан	Латунь CW617N + нерж. Сталь	2-12
9	Клапан запорно-балансировочный	Латунь. сталь, латунь	2-12
10	Расходомер балансировочный	Латунь, латунь	2-12

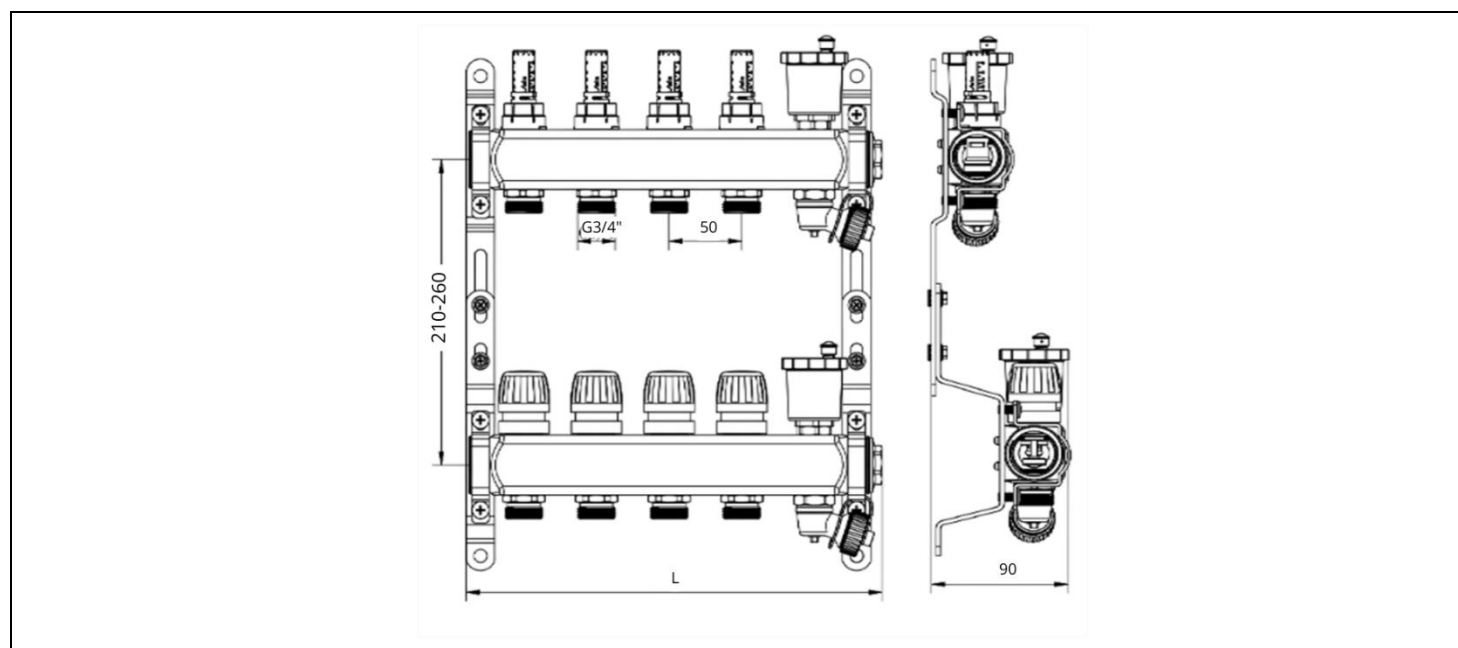
Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией завода изготовителя

4. Технические характеристики

№ п/п	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение характеристики	
1	Количество выходов	шт.	2...12	
2	Максимальная температура рабочей среды	°C	арт. S1102A, S1103C	90
			арт. S1102A, S1104A	100
3	Рабочая температура	°C	арт. S1102A, S1103C	+5 - +70
			арт. S1102A, S1104A	+5 - +90
4	Температура транспортировки и хранения	°C	от -50 до +50	
5	Максимальное рабочее давление	бар	10	
6	Максимальный перепад давления между отводами	бар	1,5	
7	Пропускная способность переходного ниппеля под евроконус, Kvs	м³/час	5,1	
8	Пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,5	
9	Пропускная способность расходомера балансировочного, Kvs	м³/час		
	-0,5 л/мин		0,11	
	-1 л/мин		0,22	
	-2 л/мин		0,43	
	-3 л/мин		0,65	
	-4 л/мин		0,86	
	-5 л/мин		1,1	

10	Пропускная способность запорно-балансировочного клапана, Kvs. Количество оборотов:	м ³ /час	
	0,25		0,09
	0,5		0,19
	0,75		0,27
	1		0,36
	1,5		0,60
	2		0,83
	3		1,45
	4 (полностью открыто)		1,65
11	Диаметр подключения, дюйм	G	1
12	Диаметр отводов, дюйм	G	3/4
13	Резьба под сервопривод термостатического клапана		M30x1,5
14	Уплотнительные материалы		EPDM
15	Рабочая среда		Вода ¹ , растворы гликолей концентрацией до 50%
16	Средний полный срок службы	лет	25
Примечание:1 – с учетом требований п.1.4			

5. Габаритные размеры



Количество контуров	Коллекторы для теплого пола				Коллекторы для радиаторов			
	S1101A		S1103C		S1102A		S1104A	
	L, мм	вес, гр	L, мм	вес, гр	L, мм	вес, гр	L, мм	вес, гр
2	128,5	1360	186	1980	128,5	1380	186	2000
3	178,5	1740	236	2360	178,5	1770	236	2390
4	228,5	2120	286	2740	228,5	2160	286	2780
5	278,5	2500	336	3120	278,5	2550	336	3170
6	328,5	2880	386	3500	328,5	2940	386	3560
7	378,5	3260	436	3880	378,5	3330	436	3950

8	428,5	3640	486	4260	428,5	3720	486	4340
9	478,5	4020	536	4640	478,5	4110	536	4730
10	528,5	4400	586	5020	528,5	4500	586	5120
11	578,5	4780	636	5400	578,5	4890	636	5510
12	628,5	5160	686	5780	628,5	5280	686	5900

6. Указание по монтажу и эксплуатации

- Закрепите коллектор;
- Подготовьте трубы необходимой длины;
- На трубы установите компрессионный фитинг с евроконусом для металлополимерных, PE-RT или PEX труб;
- Подключите трубы к коллекторной группе;
- промойте и заполните систему;
- Удалите воздух из системы;
- Проведите гидравлические испытания (давление не должно превышать 10 бар);
- ! При проведении гидравлических испытаний нельзя использовать автоматический воздухоотводчик.
- Отбалансируйте коллекторную группу.
- Балансировка петель производится с помощью настроечных клапанов с расходомерами.

Для балансировки при включенном циркуляционном насосе для каждой петли надо проделать следующие операции:

1. -снять защитную гильзу клапана;
2. - полностью закрыть клапан, чтобы указатель расхода переместился на «0»;
3. - выставить требуемое по расчету значение расхода (в л/мин) по расходомеру;
4. -надеть защитную гильзу.

Коллектор с настроечными клапанами должен находиться на подаче, а с регулируемыми клапанами - на обратке.

7.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.
- 7.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри элементов коллекторного блока.

8.Условия хранения и транспортировки

- 8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 1515069.
- 8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая

1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1 Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Коллекторная группа из нержавеющей стали с расходомерами, регулировочными клапанами, автоматическими воздухоотводчиками и дренажными кранами

№	Тип	Артикул	Количество
1			
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН: ПОКУПАТЕЛЬ

_____ (подпись)

Гарантийный срок – 3 года (тридцать шесть месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: РФ, Свердловская область г. Березовский, ул. Кольцевая, дом 4В,

Тел. 8 800 700 28 23

Сайт: fdv-santech.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- характеристики теплоносителя
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия (накладная, чек и т.п.).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: Дата: «__» _____ 20__ г.

Подпись _____